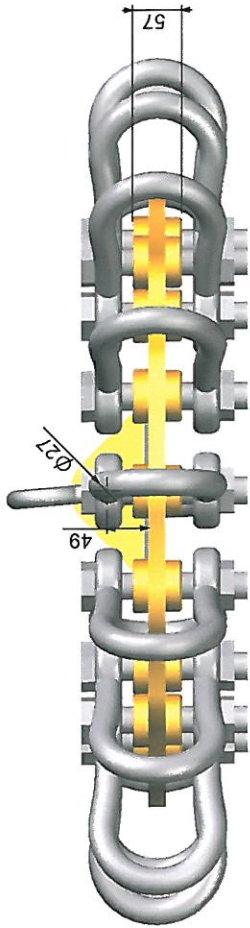
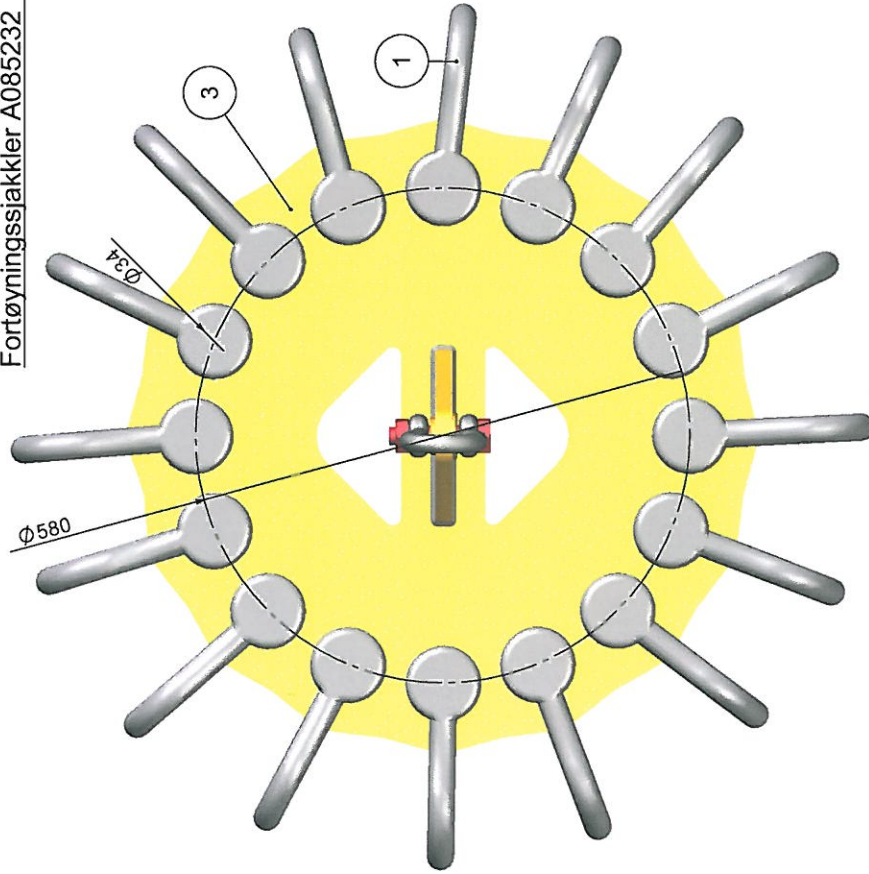
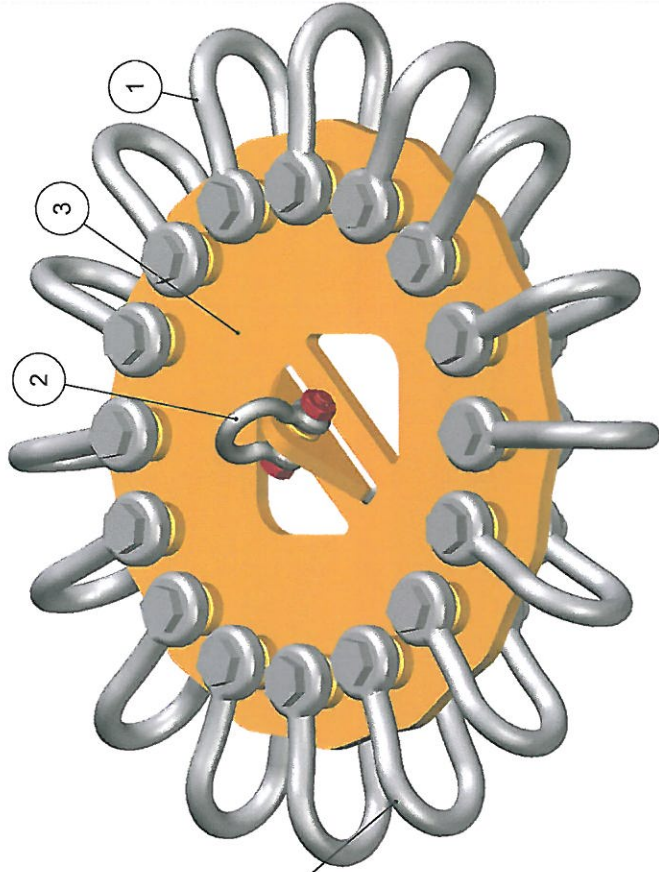


Changed Date	Changed By	Approved By	Description	Revision
11.03.2013	CBK	CAA	Oppdatert Brukerhandbok	04
01.03.2013	CBK	CAA	Oppdatert 2012	03
27.02.2013	CBK	CAA	Oppdatert pos. 2	02



Fortøyningssjakkler A085232 eller A085228



Note:

1. Platen er designet etter NS 9415:2009
2. Løfteøre/bøylefeste
 - WLL 4 Tonn
 - Prøvekraft: 98,1 kN
 - Designet og typetestet etter NS-EN 1677
 - Tilpasset 7/8" Harpe sjakkel (ikke inkludert)
 - ihh til Federal specification RR-C271D Type IVA,grage A,Class 3
3. Fortøyningssjakkler
 - Tilpasset Fortøyningssjakkler Gunndebo Anja art. no. A085232 og A085228.
 - Dimensjonerende last 589 kN
 - Varmforsinket tykkelse > 120 my
4. Merkes
 - FRAM MP 16090
 - WLL 4 Tonn
 - Spormerke Kode
5. Vekt: 72 Kg

Date:	24.06.2011	Design / Drawing:	CAA	Scale:	1:5
Revision:	02	Heat Treatment:	CAA	Approved:	CAA
FRAM MP 16090			Replacement for:		
Vare Nr 0602444			Replacement nr:		
Reference:			Drawing nr:		
Calculations:			710-0129		
File path:			Size: A3 Page 1 of 2		

Varenr.	Pos.	Ant.	Tegn.nr	Beskrivelse	Materiale	Notat
	1	16	111-0264	90 T Fortøyningssjakkler	Stål	Ikke inkludert
0209004	2	1	0209004	7/8" Red-Pin		Ikke inkludert
0602443	3	1	710-0133	Koblingsplate 16090		Egen tegning

Brukerhåndbok

Changed Date	Changed By	Approved By	Description	Revision
11.03.2013	OBK	CAA	Oppdatert Brukerhåndbok	04
01.03.2013	OEK	CAA	Oppdatert 2012	03
27.02.2013	OBK	CAA	Oppdatert pos. 2	02

1. Produsent:

Produktet er designet og produsert av

Kjøettingfabriken AS
Industriveien 2
3786 Samnådal
Tlf. 35 98 58 80, Org nr. 981 299 000

2. Hovedkomponent og bestanddeler.

Produktet består av de deler som stykklisten beskriver. Produktet har ingen løse demonterbare deler. Sjakler som er vist på tegninger er ikke en del av produktet

3. Transport og lagring

Transport og lagring må utføres på en måte slik at fysiske deformasjoner eller andre skadelige mekaniske påvirkninger på produktet ikke oppstår. Produktet skal ikke utsettes for varme over 200 grader eller kjemiske løsninger som kan påvirke varmgalvaniseringen eller stålets egenskaper.
Lagring utendørs vil over lang tid (flere år) kunne medføre hvitrust dannelse og gradvis redusere varmforsinkningens anode effekt.
Mindre slagskader i varmforsinkningen er ikke kritisk da sinken i seg selv er delvis selvreparerende.

4. Montering

Produktet monteres etter anleggsdesignerens anvisninger og det må ikke benyttes sjakler av annen type enn det som er beskrevet i dette dokumentet.
Monteringen må utføres på en måte som ikke skader eller reduserer produktets funksjon.
Pase at sikringspinner er montert i sjakler.

5. Grensesnitt mot andre hovedkomponenter/konstruksjoner

Produktet er tilpasset innkopling av spesifiserte sjakler. Bruk av andre typer sjakler vil kunne øke risikoen for siltasje, uønsket funksjon eller redusert belastningsevne

6. Drift og vedlikehold.

6.1 Kontroll

Fram koplingsplater er varmforsinket, med en belegg tykkelse over 120µ (my.)

Beleggene er vesentlig tykkere enn beleggtykkelse oppgitt som krav i norske standarder for varmforsinkning av jern og stål EKS NS 1970 NS-1972.
Vangheten av korrosjonsbeskyttelsen er avhengig av tykkelsen på belegget, miljøet utstyret befinner seg i, materialkvalitet, belastning påført under bruk og spenninger i kjøetting.
Sinkbelegget har en levetid på flere år ved atmosfærisk påvirkning, men korrosjonshastigheten øker betydelig i sjøvann. I sjøvann vil sinkbelegget levetid være avhengig av eksponering intensitet og miljøfaktorer. Det er derfor umulig å gi noen indikasjon på levetid for det enkelte produkt uten en inngående analyse av bruksområde, belastning, bunnforhold etc.
Erfaringsmessig vil dette kunne variere fra et år til flere ti år

Det anbefales fra vår side at det for anlegg satt ut på nytt sted, eller på sted hvor det ikke foreligger erfaringsunderlag, kontrolleres første gang etter 6 mnd. Produktet kontrolleres da mot en eventuell korrosjon, deformasjon eller siltasje, som påvirker produktets styrke eller virkemåle.
Ut fra produktets tilstand ved dette tidspunktet vurderes hyppigheten av videre intervaller for kontroll. Vi anbefaler at kontroll gjennomføres årlig av kompetent person.
Ved unormalt dårlig værforhold, eller mistanke om annen ytre påvirkning utover det anlegget er dimensjonert for, må forføyning og koplingsplater i anlegget umiddelbart kontrolleres

6.2 Løftepunkt

Siden det ikke er mulig og inspisere løfteøyne og tilhørende løftearrangement før koplingsplaten løftes opp, må løftet utføres med stor forsiktighet og aktsomhet slik at det ikke oppstår risiko for skade på personell eller materiell. Det forutsettes derfor at bruker eller eier av anlegget har utarbeidet sikkerhetsprosedyrer som ivaretar sikkerheten ved løfting av koplingsplater.
Løftepunktets og/eller løftearrangementets minste WLL må ikke overbelastes under løfteoperasjonen.
Det forutsettes at komponenter som er koplet til løfteøyne er dimensjonert av en kyndig person og at produsentens retningslinjer følges

6.3. Reparasjon.

Ved reparasjon eller utskifting av komponenter er det meget viktig at de komponenter som skal byttes er avlastet og sikret slik at det ikke oppstår fare for skade på personell eller materiell.

Det anbefales kun å benytte komponenter/sjakler som spesifisert i dette dokument.

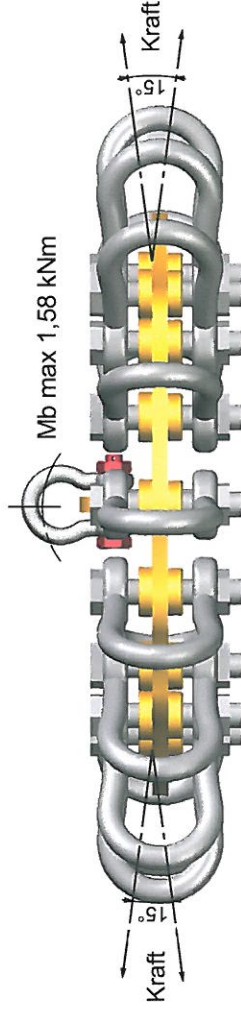
Dette må utføres av en kyndig person.

Det må aldri sveises på koplingsplaten eller utsette denne for varme over 200 grader da dette kan gi varige styrkereduksjoner og øke risikoen for brudd. Reparasjon av selve koblingsplaten skal kun utføres av produsent.

6.4. Kassasjonskriterier

Materialslitasje/korrosjon i forteyningpunkter får ikke overstige 10% av nominelle mål.
Enhver deformasjon av koplingsplaten medfører umiddelbar kassering.
Ved korrosjon som reduserer plate tykkelse vil MBL gradvis reduseres og det må vurderes opp mot oppnådde laster i koplingspunkt og restverdi i plate. Reduksjon av plate tykkelse på over 10 % medfører kassasjon.

F 1 = WLL 4 Ton



Date	Design / Drawing	Tracet	Scale	Revised by	Heat Treatment	Approved	CAA	Replaced by:	Replacement for:	Drawing nr.	Size:
24.06.2011			1:2.5	04		CAA				710-0129	A3
FRAM MP 16090											
Vare Nr 0602444											
This drawing shall not be reproduced or any new edition for the manufacture of the component, without written consent of the infringer will be legally pursued.											
Reference: Calculations:											
File path: C:\fram\sw\arkiv\utrustning\710-0129											