

**Kranforløper, ståltau**

Kranforløper, ståltaukonstruksjon 6x36, med ståltaukjerne (IWRC) eller fiberkjerne (FC).  
Toppløkke i øvre ende og krok i nedre ende.

ERLING HAUG AS forsikrer at det leverte utstyret er i samsvar med Forskrift nr. 522 "Maskiner" vedlegg 1 og i henhold til NS-EN 13414, NS-EN 1677

**Generell informasjon**

Arbeidstilsynets forskrift nr. 1357 Utførelse av arbeid krever at den som skal bruke arbeidsutstyr skal ha praktisk og teoretisk opplæring som gir kunnskaper om oppbygging, betjening, bruksegenskaper og bruksområde, samt vedlikehold og kontroll..

Før utstyret tas i bruk må denne bruksanvisning leses gjennom.

Bruksanvisningen inneholder viktig informasjon om sikkert bruk av utstyret, virkemåte, kontroll og vedlikehold.

**Bruksområde**

Forløperen er et løfteredskap bestående av en enkel part, som brukes mellom krankroken og et annet løfteredskap som er festet til lasten

**Før bruk:**

Kontroller at merkebrikken gir informasjon om WLL/SWL, produsent, serie nr./ sporbarhetsmerke, CE-merking  
Kontroller og at merking og identifisering stemmer med sertifikatet.

Sertifikat/ samsvarserklæring skal være tilgjengelig.

Sjekk at utstyret er kontrollert av sakkyndig virksomhet/ person de siste 12 mnd.

**Bruk av forløper**

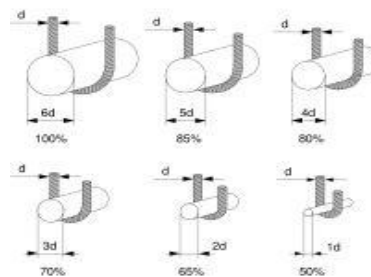
1. Sjekk alltid vekten på det som skal løftes før en løfter  
Påse at forløperen har tilstrekkelig kapasitet.  
Løftetabeller må være tilgjengelig.
2. Bruk rett koplinger i stroppen, Bestem deg for hvordan du skal kople stroppen til kroken og hvordan du skal kople stroppen til lasten
3. Balanser lasten. Påse at en har riktig fordeling av lasten på alle parter og at lasten er sikret mot forskyvning.
4. Foreta et kontrollert prøve løft før du løfter lasten slik at en forsikrer seg mot at lasten forskyver seg
5. Gå ikke under hengende last. Sperr av området der en skal løfte slik at en forhindrer at personer går under hengende last. Sørg for ryddighet i arbeidsområdet
6. Unngå sjokklast. Påse at lasten som skal løftes ikke henger fast i annet materiell slik at en får sjokk belastning.
7. Etter bruk, utfør etterbruks kontroll og lagre på egnet sted.
8. Unngå aggressive miljøer
9. Unngå varmemåvirkning slik som sveising, bruk av høye temperaturer er ikke tillatt.

**Temperaturbegrensninger.**

Ståltau med fiberkjerne og aluminiumslås, godkjent temperatur : -40° C til +100° C  
Ståltau med stålkjerne og aluminiumslås, godkjent temperatur : -40° C til +150° C

Ståltau med stålkjerne og stål lås :  
150° C – 200° reduseres WLL med 10%  
200° C – 300° reduseres WLL med 25%  
300° C – 400° reduseres WLL med 35%

Ved temperatur over 400° C - ikke tillatt brukt

**Bøyingsdiameters innvirkning på WLL****Inspeksjon / Kontroll**

Før og etter bruk skal det foretas en brukerkontroll mot deformasjoner og slitasje.

Kontroller slingen for knekk og klemskader

Kontroller for trådbrudd, maks. 5% av totale tråder i en lengde på ståltauet tilsvarende 6 x ståltaudiameteren.

Taluritlås kontrolleres mot deformasjoner, maks 5% tillatt slitasje.

Slitasje på anhukingspunkt kontrolleres.

Original bruksanvisning