

**Ståltau redskap, 1-2-3 og 4-part**

Løfteredskap med ståltau, strekkfasthet 1770 eller 1960N/mm<sup>2</sup>. Minimum 114 tråder.  
Med eller uten kause, toppløkke, kroker, sjakler.

ERLING HAUG AS forsikrer at det leverte utstyret er i samsvar med Forskrift nr. 522 "Maskiner" vedlegg 1 og i henhold til NS-EN 13414, NS-EN 1677, NS-EN 13889

**Generell informasjon**

Arbeidstilsynets forskrift nr. 1357 Utførelse av arbeid krever at den som skal bruke arbeidsutstyr skal ha praktisk og teoretisk opplæring som gir kunnskaper om oppbygging, betjening, bruksegenskaper og bruksområde, samt vedlikehold og kontroll.. Før utstyret tas i bruk må denne bruksanvisning leses gjennom.

Bruksanvisningen inneholder viktig informasjon om sikkert bruk av utstyret, virkemåte, kontroll og vedlikehold.

**Bruksområde**

Ståltau løfteredskap som er omhandlet i denne bruksanvisningen er beregnet på løft av utstyr og brukes mellom krankrok og last.

**Før bruk:**

Kontroller at merkebrakken gir informasjon om WLL/ SWL, produsent, serie nr./ sporbarhetsmerke, CE-merking

Sertifikat/ samsvarserklæring skal være tilgjengelig. Kontroller og at merking og identifisering stemmer med sertifikatet.

Kontroller redskapet for deformasjoner og slitasje. Redskapet skal være kontrollert av saksyndig virksomhet/ person de siste 12 mnd.

**Bruk av utstyret.**

1. Sjekk alltid vekten på det som skal løftes før en løfter. Påse at løftestroppene har rett kapasitet før montering. Løftetabeller må være tilgjengelig.
2. Bruk rett koplinger i stroppen, Bestem deg for hvordan du skal kople stroppen til kroken og hvordan du skal kople stroppen til lasten
3. Velg rett type løftesling.  
Sjekk at du har riktig kapasitet i forhold til bøye diam.  $d/D$   
Sjekk at vinkelen mellom partene er riktig i forhold til kapasiteten på redskapet.  
Unngå skarpe kanter ved rigging
4. Balanser lasten. Påse at en har riktig fordeling av lasten på alle parter og at lasten er sikret mot forskyvning.
5. Foreta et kontrollert prøve løft før du løfter lasten slik at en forsikrer seg mot at lasten forskyver seg
6. Gå ikke under hengende last. Sperr av området der en skal løfte slik at en forhindrer at personer går under hengende last. Sørg for ryddighet i arbeidsområdet
7. Unngå sjokklast. Påse at lasten som skal løftes ikke henger fast i annet materiell slik at en får sjokk belastning på stroppene. Påse at alle stroppene tar opp lasten slik at en unngår rykk i lasten ved løfting

**Original bruksanvisning**

8. Etter bruk, utfør etterbruks kontroll og lagre på egnet sted.

9 Unngå aggressive miljøer

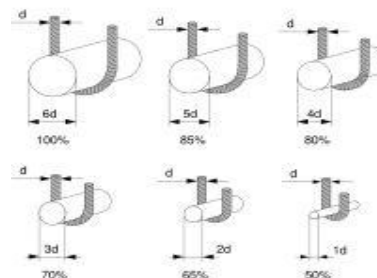
10. Unngå varmpåvirkning slik som sveising, bruk av høye temperaturer er ikke tillatt.

**Temperaturbegrensninger.**

Ståltau med fiberkjerne og aluminiumslås, godkjent temperatur : -40° C til +100° C  
Ståltau med stålkjerne og aluminiumslås, godkjent temperatur : -40° C til +150° C

Ståltau med stålkjerne og stål lås :  
150° C – 200° reduseres WLL med 10%  
200° C – 300° reduseres WLL med 25%  
300° C – 400° reduseres WLL med 35%

Ved temperatur over 400° C - ikke tillatt brukt

**Bøyingsdiameters innvirkning på WLL****Inspeksjon / Kontroll**

Før og etter bruk skal det foretas en brukerkontroll mot deformasjoner og slitasje.  
Kontroller slingen for knekk og klemskader  
Kontroller for trådbrudd, maks. 5% av totale tråder i en lengde på ståltauet tilsvarende 6 x ståltaudiameteren.  
Taluritlås kontrolleres mot deformasjoner, maks 5% tillatt slitasje.  
Slitasje på anhukingspunkt kontrolleres.